



# Centro di lavoro CNC

MT-CNCSBL



# Alta produttività per piccoli e medi componenti

Il **centro di lavoro CNC** è una macchina compatta, precisa e progettata per garantire alta produttività su piccoli e medi componenti metallici. Il **bancale inclinato a 45°**, le guide lineari e il controllo **Siemens 808D System** assicurano stabilità, rigidità e massima accuratezza in ogni operazione di tornitura, offrendo un'interfaccia moderna e un'elevata affidabilità nei cicli di lavoro.

Il **mandrino pneumatico** da Ø130 mm, la torretta elettrica a 8 posizioni (16×16 mm) e la velocità di rotazione fino a 4500 rpm rendono lo SD30 ideale per officine meccaniche, tornerie e reparti produttivi che necessitano di velocità, precisione e continuità operativa.

## Compatto nelle dimensioni potente nelle prestazioni

Compatto nelle dimensioni ma potente nelle prestazioni, garantisce una ripetibilità di ±0,003 mm, lubrificazione automatica, sistema di raffreddamento integrato e capacità barra fino a Ø25 mm, assicurando elevata efficienza e qualità di taglio anche nelle produzioni continuative.

## Specifiche tecniche

Dati Principali	
Max. tornitura sopra bancale	Ø 320 mm
Diametro massimo pezzo	Ø 280 mm
Tornitura sopra torretta	Ø 100 mm
Lunghezza max lavorazione	200 mm

### Mandrino

Attacco mandrino	A2-4
Autocentrante pneumatico	Ø 130 mm
Motore mandrino	3,7 kW
Velocità max	4500 rpm
Foro mandrino	Ø 36 mm
Diametro barra in alimentazione	Ø 25 mm

### Controllo CNC

Sistema CNC	Siemens 808D System
-------------	---------------------

### Corsa Assi

X	Corsa	320 mm
	Rapido	16 m/min
Y	Corsa	275 mm
	Rapido	16 m/min

### Precisione

X	Accuratezza	±0,005 mm
	Ripetibilità	±0,005 mm
Y	Accuratezza	±0,003 mm
	Ripetibilità	±0,003 mm

### Torretta Portautensili

Tipo torretta	Elettrica a 8 posizioni
Sezione utensili	16 x 16 mm

## Dimensioni e Peso

Dimensioni (L × P × H)	1.500 x 1.100 x 1.300 mm
Peso macchina	1.200kg

## Configurazione

n°	Caratteristica
1	Bancale inclinato a 45° con guide lineari
2	Sistema CNC Siemens 808D
3	Torretta elettrica a 8 posizioni (16x16 mm)
4	Mandrino autocentrante Ø135 mm
5	Nessuna contropunta
6	Cilindro idraulico cavo rotante
7	Lampada spia, lampada di lavoro
8	Pedale comando e volantino elettronico
9	Sistema di lubrificazione automatica
10	Sistema di raffreddamento